







Method of stamping adhesive articles without loss

Patent number: EP0834396
Publication date: 1998-04-08
Inventor: TICHELMANN DIETER (DE); SCHULZE REINER (DE)
Applicant: BEIERSDORF AG (DE)
Classification:
- international: B31D1/02; B32B31/10; B26F1/10
- european: B32B31/00F4, G09F3/10
Application number: EP19970116043 19970916
Priority number(s): DE19961041094 19961004

Also published as:

 EP0834396 (A3)
 EP0834396 (B1)
 DE19641094 (C1)

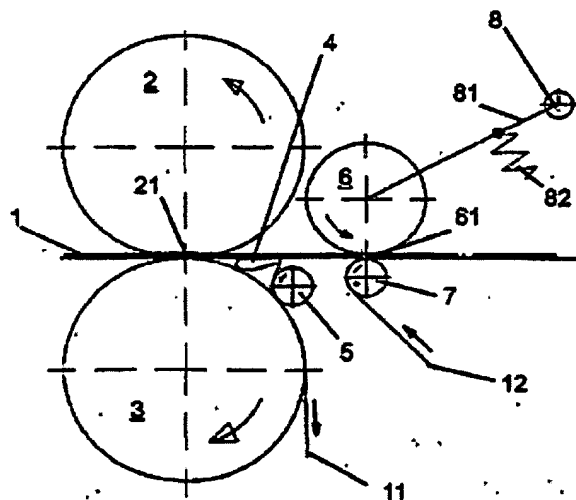
Cited documents:

 WO9407449
 US4475969
 DE4406976

Abstract not available for EP0834396

Abstract of correspondent: **DE19641094**

Plastic strip (1) is fed on the surface of a separation strip (11) between a stamping roller (2) and a back-up roller (3) where labels are punched out without leaving a punching frame on the strip. As the strip leaves the rollers, the strip (4) is peeled off and fed downwardly between rollers (3,5). At the same time another strip (12) is fed into place so as to receive the stamped strip (1). This strip (12) then passes through rollers (6,7) where the label are adhered to it. Because the strip (12) moves at a greater speed than strip (4) the labels are separated.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

Family list**8** family members for:**EP0834396**

Derived from 6 applications.

- 1 VERFAHREN ZUM VERLUSTFREIEN STANZEN VON KLEBENDEN STANZLINGEN**
Publication info: **AT193242T T** - 2000-06-15
- 2 Stamping self-adhesive labels from plastic strip**
Publication info: **DE19641094 C1** - 1997-06-26
- 3 Verfahren zum verlustfreien Stanzen von klebenden Stanzlingen**
Publication info: **DE59701750D D1** - 2000-06-29
- 4 Method of stamping adhesive articles without loss**
Publication info: **EP0834396 A2** - 1998-04-08
EP0834396 A3 - 1999-01-20
EP0834396 B1 - 2000-05-24
- 5 Stamping self-adhesive labels from plastic strip**
Publication info: **ES2147414T T3** - 2000-09-01
- 6 Method of wasteless punching of adhesive punched items**
Publication info: **US6464818 B1** - 2002-10-15

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 834 396 A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(88) Veröffentlichungstag A3:
20.01.1999 Patentblatt 1999/03

(51) Int. Cl.⁶: **B31D 1/02**, B32B 31/10,
B26F 1/10

(43) Veröffentlichungstag A2:
08.04.1998 Patentblatt 1998/15

(21) Anmeldenummer: 97116043.7

(22) Anmeldetag: 16.09.1997

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV RO SI

(71) Anmelder:
Beiersdorf Aktiengesellschaft
20245 Hamburg (DE)

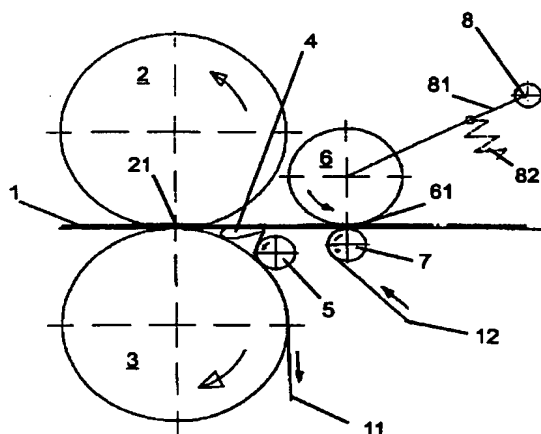
(72) Erfinder:
• Schulze, Reiner
20259 Hamburg (DE)
• Tichelmann, Dieter
22143 Hamburg (DE)

(30) Priorität: 04.10.1996 DE 19641094

(54) Verfahren zum verlustfreien Stanzen von klebenden Stanzlingen

(57) Verfahren zum verlustfreien Stanzen von klebenden Stanzlingen aus einer endlosen Bahn (1), die zumindest einseitig mit einem Trennlaminat eingedeckt ist, dadurch gekennzeichnet, daß

- a) die Bahn (1) in eine Stanzevorrichtung (2,3) geführt wird, wobei in der Schneidlinie (21) der Stanzevorrichtung die einzelnen Konturen der Stanzlinge ohne Stanzgitter in der Bahn durchgestanzt werden,
- b) unmittelbar nach dem Stanzevorgang das Trennlaminat (11) mittels einer Spendeckante mit kleinem Umlenkradius abgezogen wird,
- c) anschließend die einzelnen Stanzlinge auf ein zweites Trennlaminat (12) aufgebracht werden, wobei das zweite Trennlaminat eine höhere Bahngeschwindigkeit aufweist als das erste Trennlaminat, wodurch eine Vereinzelung der Stanzlinge auf dem zweiten Trennlaminat stattfindet.



Figur 1

EP 0 834 396 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 97 11 6043

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
X	WO 94 07449 A (LOHMANN THERAPIE SYST LTS ;HILLE THOMAS (DE); DEURER LOTHAR (DE);) 14. April 1994 * Seite 2, Absatz 1 - Absatz 2 * * Seite 5, letzter Absatz - Seite 7, Absatz 1 * * Seite 8, Absatz 2 * * Abbildungen *	1,3,5	B31D1/02 B32B31/10 B26F1/10
Y	---	2,8	
Y	US 4 475 969 A (REED CHARLES F) 9. Oktober 1984 * Spalte 2, Zeile 13 - Spalte 4, Zeile 60; Abbildungen 1,6 *	2,8	
A	DE 44 06 976 C (LOHMANN THERAPIE SYST LTS) 22. Juni 1995 -----		
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			B32B B31D
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 17. November 1998	Prüfer Lanaspeze, J
<p>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</p> <p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p> <p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>			

EPO FORM 1503 03 82 (P4/C03)